

***ALBO DEI BENEFICIARI DI  
PROVVIDENZE  
DI NATURA ECONOMICA  
EROGATE NELL'ESERCIZIO 2013***

Art.22 - Legge 30 Dicembre 1991, n.412 e successive modificazioni.

# ANNO 2013

<b>ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE</b>				<i>PERSONE FISICHE</i>
N.	COGNOME E NOME E COD.FISC.	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO (in EURO)
1	DIVERSI BENEFICIARI DEL. G.C. N. 33 DEL 21.03.2013	CREMOSANO	Contributo fondo sostegno affitti 2012	<b>€ 1.808,06</b>
2	AUSER SEZIONE DI CREMOSANO DEL. G.C. N. 9 DEL 24.01.2013 DEL G.C. N. 43 DEL 29.04.2013 DEL. G.C. N. 82 DEL 11.07.2013	CREMOSANO	Contributo per spese gestione autovettura destinata a servizi sociali	<b>€ 1.405,00</b>
3	R.M.D. DEL. G.C. N. 62 DEL 20.06.2013	CREMOSANO	Contributo economico a nucleo familiare in difficoltà, con presenza di minori	<b>€ 700,00</b>
4	C.E.D.L.A. DEL. G.C. N. 93 DEL 23.09.2013	CREMOSANO	Contributo economico a nucleo familiare in difficoltà, con presenza di minori	<b>€ 150,00</b>
			<b>TOTALE</b>	<b>€ 4.063,06</b>

# ANNO 2013

<b>ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO</b>				<b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>
<b>N°</b>	<b>COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE</b>	<b>INDIRIZZO</b>	<b>FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO</b>	<b>IMPORTO TOTALE ANNUO</b>
1	GRUPPO OPERATORI VOLONTARI PIANO PROVINCIALE CONTROLLO NUTRIA (DEL. G.C. N. 94 DEL 23.09.2013)	Cremosano	Contributo per attività piano controllo nutria	<b>€ 500,00</b>
2	GRUPPO PODISTI (DEL. G.C. N. 10 DEL 24.01.2013)	Cremosano	Contributo per manifestazione podistica	<b>€ 150,00</b>
3	GRUPPO BOCCIOFILA (DEL. G.C. N. 48 DEL 23.05.2013)	Cremosano	Contributo per organizzazione torneo	<b>€ 150,00</b>
4	GRUPPO MICOLOGICO (DEL.G.C. N. 115 DEL 05.12.2013)	Crema	Organizzazione mostra micologica	<b>€ 350,00</b>
5	GRUPPO ORGANIZZATORE "TORNEO CALCIO AUTORITA' CREMASCHE" (DEL.G.C. N. 49 DEL 23.05.2013)	Cremosano	Contributo per acquisto targhe	<b>€ 150,00</b>
6	PARROCCHIA S. MARIA MADDALENA (DEL. G.C. N. 37 DEL 22.04.2013)	Cremosano	Contributo per organizzazione GREST ESTIVO	<b>€1.150,00</b>
7	U.S. ORATORIO CREMOSANO (DEL. G.C. N. 53 DEL 30.05.2013)	Cremosano	Contributo a sostegno attività calcistica	<b>€ 300,00</b>
8	GRUPPO "CHE DA LA PULENTA" (DEL. G.C. N. 116 DEL 05.12.2013)	Pianengo	Contributo per intrattenimento Festa Anziani	<b>€ 200,00</b>
9	I GUITTI (DEL. G.C. N. 2 DEL 03.01.2013)	Quintano	Contributo per intrattenimento Festa Anziani	<b>€ 400,00</b>
10	ANFFAS ONLUS	Crema	Contributo per acquisto omaggi Festa Anziani	<b>€ 300,00</b>

11	AUSER CREMOSANO (DET. N. 64 DEL 08.08.2013)	Cremonese	Contributo "rifiutando"	<b>€ 200,00</b>
12	GRUPPO PODISTI. (DET. N. 64 DEL 08.08.2013)	Cremonese	Contributo "rifiutando"	<b>€ 200,00</b>
13	U.S. CALCIO ORATORIO (DET. N. 64 DEL 08.08.2013)	Cremonese	Contributo "rifiutando"	<b>€ 200,00</b>
14	FEDERCACCIA (DET. N. 64 DEL 08.08.2013)	Cremonese	Contributo "rifiutando"	<b>€ 200,00</b>
15	BOCCIOFILA (DET. N. 64 DEL 08.08.2013)	Cremonese	Contributo "rifiutando"	<b>€ 200,00</b>
<b>TOTALE</b>				<b>€ 4.650,00</b>

## ANNO 2013

<b>ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE</b>					
<b>N.</b>	<b>COGNOME E NOME E COD. FISC.</b>	<b>ANNO DI NASCITA</b>	<b>INDIRIZZO</b>	<b>FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO</b>	<b>IMPORTO TOTALE ANNUO</b>
1	ALUNNI ISCRITTI ALLA CLASSE 1^ SCUOLA SECONDARIA PRIMO GRADO (DEL. G.C. N. 112 DEL 05.12.2013)		CREMOSANO	Contributo per acquisto libri di testo	<b>€ 1.400,00</b>
2	ASSOCIAZIONE NAZIONALE COMBATTENTI E REDUCI (DEL .G.C. N. 98 DEL 10.10.2013)		CREMOSANO	Contributo per manifestazione IV Novembre	<b>€ 400,00</b>
3	ISTITUTO COMPRENSIVO		OFFANENGO	Contributo diritto allo studio 2012/2013	<b>€ 5.322,00</b>
3	ISTITUTO SUPERIORE STANGA (DETERMINAZIONE N. 29 DEL 28.02.2013)		CREMONA	Contributo per fornitura piante per Festa dell'Albero	<b>€ 70,00</b>
4	S.F.E. (DEL. G.C. N.. 35 del 21.03.2013)		Cremona	Borsa di studio	<b>€ 150,00</b>
5	G.G. (DEL. G.C. N.. 35 del 21.03.2013)		Cremona	Borsa di studio	<b>€ 250,00</b>
6	C.M. (DEL. G.C. N.. 35 del 21.03.2013)		Cremona	Borsa di studio	<b>€ 400,00</b>
	<b>TOTALE</b>				<b>€ 7.992,00</b>

## QUADRO RIASSUNTIVO

<b>SETTORE</b>	<b>IMPORTO ANNUO</b>		
	<b>PERSONE FISICHE</b>	<b>PERSONE GIURIDICHE</b>	<b>TOTALE COMPLESSIVO</b>
<b>1. Assistenza e sicurezza sociale</b>	€ 2.658,06	€ 1.405,00	<b>€ 4.063,06</b>
<b>2. Attività sportive e ricreative del tempo libero</b>	====	€ 4.650,00	<b>€ 4.650,00</b>
<b>3. Attività culturali ed educative</b>	€ 2.200,00	€ 5.792,00	<b>€ 7.992,00</b>
<b>TOTALE</b>			<b>€ 16.705,06</b>